

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PASTAS CERAMICAS

COLLET, SA.

- **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**
- **PROGRAMA DE SUMINISTRO.**

V. DIEZ, SL.

- **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**
- **PROGRAMA DE SUMINISTRO.**

JL. VICENTIZ, SL. Suministros Cerámicos

Bº Ugarte, s/n - Pol. 1-Nave 10 - GATIKA (Bizkaia) - Tfno: (94) 6156599-6156749 - FAX: 6155884

FTE.	REF.	DESCRIPCION	TEMP. °C	ENVASE Kg.	PALET Kg.
Arcillas amasadas y envasadas (% = humedad)					
COLLET	PF-E	ROJA Blanda - Torno y modelado - (22%)	970/1055	12,50	1.200
COLLET	PF/CHF-E	ROJA - CHAMOTA 0-0,5 - (20%)	970/1055	12,50	1.200
COLLET	PF/CHM-E	ROJA - CHAMOTA 0-1,5 - (20%)	970/1055	12,50	1.200
COLLET	PT-E	TERRACOTA - Torno y modelado - (21%)	990/1085	12,50	1.200
COLLET	PT/CHF-E	TERRACOTA - CHAMOTA 0-0,5 - (20%)	990/1085	12,50	1.200
COLLET	PT/CHM-E	TERRACOTA - CHAMOTA 0-1,5 - (20%)	990/1085	12,50	1.200
COLLET	PH-E	TERRACOTA CLARA - Torno/modelado-(22%)	970/1055	12,50	1.200
COLLET	PM-E	NEGRA MANGANESO - Torno y modelado - (21%)	970/1025	12,50	1.200
COLLET	PVI-E	PASTA DE CORDIERITA - 0-0.2 mm. (19%)	970/1085	12,50	1.200
COLLET	PRAF-E	REFRACTARIO BLANCO GRIS - CHAM. 0-0,5-(21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRAM-E	REFRACTARIO BLANCO GRIS - CHAM. 0-1,5-(21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRBF-E	REFRACTARIO BEIGE - CHAM. 0-0,5-(21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRBM-E	REFRACTARIO BEIGE - CHAM. 0-1,5 - (21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRGI-E	REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-0,2 - (22%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRGF-E	REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-0,5 - (22%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRGM-E	REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-1,5 - (22%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRGG-E	REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-2,5 - (22%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRLF-E	REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-0,5 - (21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRLM-E	REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-1,5 - (21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	PRLG-E	REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-2,5 - (21%)	1240/1300	12,50	1.200
COLLET	GB-8	GRES BLANCO - Torno y modelado (22%)	1200/1260	10,00	1.000
COLLET	GB-8/CHF	GRES BLANCO CHAMOTADO 0-0,5 - (22%)	1200/1260	10,00	1.000
COLLET	GSA	GRES GRIS - Torno y modelado - (20%)	1240/1280	10,00	1.000
COLLET	GRM	GRES BEIGE - Torno y modelado - (20%)	1200/1260	10,00	1.000
COLLET	SINTER-RAPIDE	GRES BLANCO BAJA TEMP. - (20%)	1000/1100	10,00	1.000
COLLET	WM 2502	GRES CREMA - CHAM. 0-0,2 - (19%)	1000/1300	10,00	1.000
COLLET	WMS 2502	GRES CREMA MOTEADO - CHAM. 0-0,2 - (19%)	1100/1280	10,00	1.000
COLLET	WMS 2005 B	GRES CAQUI MOTEADO - CHAM. 0-0,5 - (19,5%)	1150/1250	10,00	1.000
COLLET	WM 2502 B	GRES CAQUI - CHAM. 0,-0,2 - (20,5%)	1000/1300	10,00	1.000
COLLET	SZL 2502	GRES CUERO - CHAM. 0-0,2 (20%)	1000/1250	10,00	1.000
COLLET	K110	GRES BLANCO MOTEADO - (18%)	1000/1280	10,00	1.000

Arcillas secas, pulverizadas y envasadas.

COLLET	AFP	ARCILLA ROJA EN POLVO - (3%)	970/1055	30,00	750
COLLET	AFNP	ARCILLA ROJA POLVO ESPECIAL COLADA - (2%)	970/1055	30,00	750
COLLET	ATP	TERRACOTA EN POLVO - (3%)	990/1085	30,00	750
COLLET	AHNP	TERRACOTA CLARA POLVO - COLADA - (2%)	970/1055	30,00	750
COLLET	ARGP	REFRACTARIO GRIS EN POLVO - (10%)	1240/1300	30,00	750
COLLET	ARLP	REFRACTARIO LILA EN POLVO - (10%)	1240/1300	30,00	750
COLLET	AGB-8	GRES BLANCO EN POLVO - COLADA - (4%)	1200/1260	25,00	1.000

FTE.	REF.	DESCRIPCION	TEMP. °C	ENVASE Kg.	PALET Kg.
Productos para Educación, Manualidades y Bellas Artes. PLUS - Colores: Blanco, Terracota, Ocre, Verde.					
COLLET	SiO2-1	SiO2 ROJO Caja 12 ud. de 1 Kg. Precio/caja:		12,00	90c/1080
COLLET	SiO2-1,5	SiO2 ROJO Pack 12 ud. de 1,5 Kg. Precio/pack:		18,00	60p/1080
COLLET	SiO2-2	SiO2 ROJO Caja 6 ud. de 2 Kg. Precio/caja:		12,00	90c/1080
COLLET	PLUS-0,5	PLUS Caja 24 ud. de 500 gr. Precio/caja:		12,00	90c/1080
COLLET	PLUS-1	PLUS Caja 12 ud. de 1 Kg. Precio/caja:		12,00	90c/1080
COLLET	PLUS-1,5	PLUS Pack 4 ud. de 1,5 Kg. Precio/pack		6,00	180p/1080
COLLET	PLUS-10	PLUS Corte 1 ud. de 10 Kg. Precio/corte:		10,00	108c/1080
COLLET	SETM-EP	SET MODELADO 1 bolsa = 3 piezas madera		1 caja=75 bolsas	

JL. VICENTIZ, SL. Suministros Cerámicos

Bº Ugarte, s/n - Pol. 1-Nave 10 - GATIKA (Bizkaia) - Tfno: (94) 6156599-6156749 - FAX: 6155884

FTE.	REF.	DESCRIPCION	TEMP. °C	ENVASE Kg.	PALET Kg.
------	------	-------------	----------	------------	-----------

Arcillas amasadas y envasadas (% = humedad)

V.D.	E	ARCILLA BLANCA	1000/1020	20,00	1.000
V.D.	NT	GRES	1280/1300	20,00	1.000
V.D.	SAF	PORCELANA	1260/1280	25,00	1.000
V.D.	CT	REFRACTARIO GRANO FINO	1280/1300	15,00	1.000
V.D.	CT-R	REFRACTARIO ROJO GRANO FINO	1280/1300	20,00	1.000
V.D.	CH	REFRACTARIO GRANO MEDIO	1280/1300	15,00	1.000
V.D.	CH-B	REFRACTARIO BLANCO GRANO MEDIO	1280/1300	20,00	1.000
V.D.	CH-R	REFRACTARIO ROJO GRANO MEDIO	1280/1300	20,00	1.000
V.D.	CH-N	REFRACTARIO NEGRO GRANO MEDIO	1100/1200	20,00	1.000
V.D.	CH-3	REFRACTARIO GRANO GRUESO	1280/1300	20,00	1.000

V.D.	SAF/N-1	PORCELANA NEGRA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/AM-1	PORCELANA AZUL MARINO	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/AF	PORCELANA AZUL CLARO	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/VC-1	PORCELANA VERDE CLARO	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/VH	PORCELANA VERDE HOJA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/AE	PORCELANA AMARILLA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/MB	PORCELANA MARRON OSCURO	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/VT-2	PORCELANA VIOLETA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/NT-2	PORCELANA NARANJA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/TR-2	PORCELANA ROSA TERRACOTA	1260	2,00	1.000
V.D.	SAF/RE	PORCELANA ROSA	1260	2,00	1.000

V.D.	PE-AT	ARCILLA AUTOBARNIZABLE TURQUESA	920	20,00	1.000
V.D.	PE-V	ARCILLA AUTOBARNIZABLE VERDE	920	20,00	1.000
V.D.	PE-AM	ARCILLA AUTOBARNIZABLE AMARILLA	920	20,00	1.000
V.D.	PE-AF	ARCILLA AUTOBARNIZABLE AZUL COBALTO	920	20,00	1.000
V.D.	PE-CH	GRES AUTOBARNIZABLE MARRON	1280	20,00	1.000
V.D.	PE-CH-B	GRES AUTOBARNIZABLE NEGRO	1280	20,00	1.000
V.D.	PE-NT	GRES AUTOBARNIZABLE NEGRO METALICO	1280	20,00	1.000

Arcillas secas en polvo, atomizadas, defloculadas para colage y envasadas

V.D.	103/ATM	ARCILLA BLANCA COLAGE ATOMIZADA	1000/1020	40,00	1.000
V.D.	S-1/ATM	GRES COLAGE ATOMIZADO	1230/1260	40,00	1.000
V.D.	SA/ATM	PORCELANA COLAGE ATOMIZADA	1280/1300	40,00	1.000
V.D.	G8/ATM	PORCELANA COLAGE ATOMIZADA	1250/1280	40,00	1.000
V.D.	G9/ATM	PORCELANA COLAGE ATOMIZADA	1250/1280	40,00	1.000

Barbotinas fluidificadas y defloculadas para colage.

V.D.	103 c/e	ARCILLA BLANCA BARBOTINA - Envasado	1000/1020	20 / 50	1.000
V.D.	S-1 c/e	GRES BARBOTINA - Envasado	1230/1260	20 / 50	1.000
V.D.	SA c/e	PORCELANA BLANCA BARBOTINA - Envasado	1280/1300	20 / 50	1.000
V.D.	SA/GP-2 c/e	PORCELANA GRIS BARBOTINA - Envasado	1260	20 / 50	1.000
V.D.	G8/MO-3 c/e	PORCELANA BEIGE BARBOTINA - Envasado	1260	20 / 50	1.000
V.D.	SA/CM-2 c/e	PORCELANA CARNE BARBOTINA - Envasado	1260	20 / 50	1.000
V.D.	SA/TR-2 c/e	PORCELANA CARNE BARBOTINA - Envasado	1260	20 / 50	1.000
V.D.	SA/RF c/e	PORCELANA CARNE BARBOTINA - Envasado	1260	20 / 50	1.000

V.D. - PROGRAMA DE SUMINISTRO DE ARCILLAS - ENVIO DESDE FABRICA.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PASTAS CERAMICAS - COLLET, SA.

- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- PROGRAMA DE SUMINISTRO.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PF-E ARCILLA ROJA - Torno y modelado

Humedad 22% - Temp.: 970 / 1055 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PF/CHF-E ARCILLA ROJA - CHAMOTA 0-0,5 mm.

Humedad 20% - Temp.: 970 / 1055 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PF/CHM-E ARCILLA ROJA - CHAMOTA 0-1,5 mm.

Humedad 20% - Temp.: 970 / 1055 °C

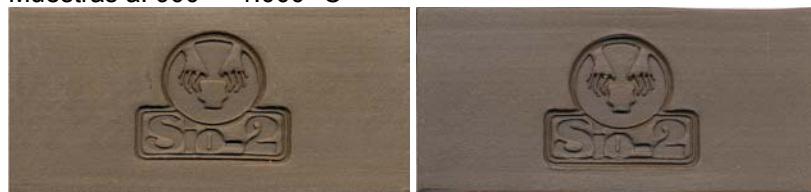
Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PM-E ARCILLA NEGRA MANGANESO - Torno y modelado

Humedad 21% - Temp.: 970 / 1025 °C

Muestras a: 900 - 1.000 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PH-E TERRACOTA CLARA - Torno y modelado

Humedad 22% - Temp.: 970 / 1055 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PT-E TERRACOTA - Torno y modelado

Humedad 21% - Temp.: 990 / 1085 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PT/CHF-E TERRACOTA - CHAMOTA 0-0,5 mm.

Humedad 20% - Temp.: 990 / 1085 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



PT/CHM-E TERRACOTA - CHAMOTA 0-1,5 mm.

Humedad 20% - Temp.: 990 / 1085 °C

Muestras a: 900 - 1.000 - 1.100 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRAF-E REFRACTARIO BLANCO GRIS - CHAMOTA 0-0,5 mm.

Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRAM-E REFRACTARIO BLANCO GRIS - CHAMOTA 0-1,5 mm.

Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRBF-E REFRACTARIO BEIGE - CHAMOTA 0-0,5 mm.

Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRBM-E REFRACTARIO BEIGE - CHAMOTA 0-1,5 mm.

Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRGF-E REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-0,5 mm. - Humedad 22% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRGM-E REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-1,5 mm. - Humedad 22% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRGG-E REFRACTARIO GRIS - CHAM. 0-2,5 mm. - Humedad 22% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRLF-E REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-0,5 mm. - Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRLM-E REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-1,5 mm. - Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



PRLG-E REFRACTARIO LILA - CHAM. 0-2,5 mm. - Humedad 21% - Temp.: 1240 / 1300 °C
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.300 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



GB-8 GRES BLANCO - Torno y modelado

Humedad 22% - Temp.: 1200 / 1260 °C

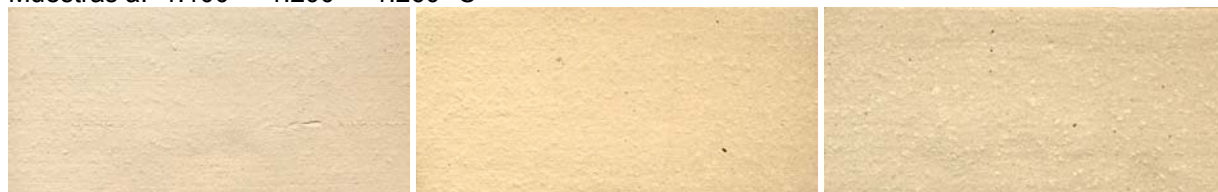
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



GB-8/CHF GRES BLANCO - CHAMOTA 0-0,5 mm.

Humedad 22% - Temp.: 1200 / 1260 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



GSA GRES GRIS - Torno y modelado

Humedad 20% - Temp.: 1240 / 1280 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



GRM GRES BEIGE - Torno y modelado

Humedad 20% - Temp.: 1200 / 1260 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



SINTER-RAPIDE GRES BLANCO BAJA TEMP.

Humedad 20% - Temp.: 1000 / 1100 °C

Muestras a: 1.000 - 1.100 °C



SZL 2502 GRES CUERO - CHAMOTA 0-0,2 mm. (25%)

Humedad 20% - Temp.: 1000 / 1250 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 °C



K110 GRES BLANCO MOTEADO

Humedad 18% - Temp.: 1000 / 1280 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



WM 2502 GRES CREMA - CHAMOTA 0-0,2 mm. (25%)

Humedad 19% - Temp.: 1000 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



WMS 2502 GRES CREMA MOTEADO - CHAMOTA 0-0,2 mm. (25%)

Humedad 19% - Temp.: 1100 / 1280 °C

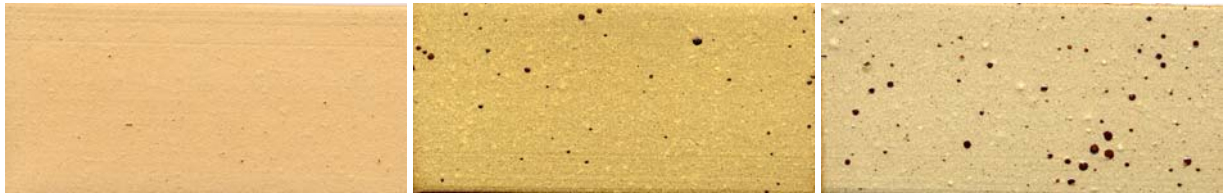
Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



WMS 2005 B GRES CAQUI MOTEADO - CHAMOTA 0-0,5 mm. (20%)

Humedad 19,5% - Temp.: 1150 / 1250 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



WM 2502 B GRES CAQUI - CHAMOTA 0-0,2 mm. (25%)

Humedad 20,5% - Temp.: 1000 / 1300 °C

Muestras a: 1.100 - 1.200 - 1.260 °C



J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PF PASTA ROJA - 970 / 1055 °C

DESCRIPCION

Pasta ferruginosa. Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado en todas sus modalidades). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción. Magníficos resultados en la técnica de reflejos metálicos (atmósfera reductora).

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PFD	17	Pasta roja para prensa molde metálico	10	5,5 - 7,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFS	19	Pasta roja para prensa molde escayola	15	6,0 - 7,5	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFS*E	19	Pasta roja para prensa molde escayola	15	6,0 - 7,5	Envasada en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFB*115	23	Pasta roja para torno y modelado	20	4,0 - 5,0	Granel en cortes de 15 Kg 1 Palet = 84 cortes = 1260 Kg
PF*E	22	Pasta roja para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
AFP	3	Pasta roja en polvo	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
53,90	17,60	6,33	0,86	5,41	2,67	0,30	3,63	0,11	8,90	41	18	10

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
17	2,8		900	8,8	15,9	0,1	
19	3,3	75	1000	8,9	15,7	0,6	190
22	5,5		1100	8,9	12,9	1,5	

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 69,7
 $\alpha_{300-500}$ 84,5
 $\alpha_{500-650}$ 112,7
 α_{25-650} 84,8

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

CERAMICA COLLET, S.A.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PF / CH PASTA ROJA CHAMOTADA - 970 / 1055 °C

DESCRIPCION

Pasta ferruginosa chamotada. Con chamota 0-0,5 mm y 0-1,5 mm (20%). Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su gama de humedades la hace adecuada para modelar (extrusión, laminado y prensado). Especialmente diseñada para piezas de secado difícil, evitando deformaciones y roturas en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Para mono y bicocción

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PF/CHFD	15	Pasta roja chamotada (0-0,5 mm) para prensa molde metálico	10	7,0 - 8,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PF/CHF*E	19	Pasta roja chamotada (0-0,5 mm) para torno y modelado	20	4,0 - 5,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PF/CHMD	15	Pasta roja chamotada (0-1,5 mm) para prensa molde metálico	10	7,0 - 8,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PF/CHM*E	19	Pasta roja chamotada (0-1,5 mm) para torno y modelado	20	4,0 - 5,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
54,02	21,58	5,66	1,09	4,39	2,24	0,30	3,20	0,09	7,12	33	14	8

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
15	2,3	51	900	6,8	14,3	-0,1	-
19	4,5		1000	6,9	14,6	0,4	160
			1100	6,9	13,0	1,3	-

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 68,3
 $\alpha_{300-500}$ 74,9
 $\alpha_{500-650}$ 93,5
 α_{25-650} 76,5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



AFN PASTA ROJA COLAJE - 970 / 1055 °C

DESCRIPCION

Pasta ferruginosa en polvo especial para colaje. Sin defloculantes. Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
AFNP	3	Pasta roja en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg
AFNP*1B	3	Pasta roja en polvo para colaje	-	-	Envasada en big-bags de 1000 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

PREPARACION DE LA BARBOTINA (Sobre 30 Kg de AFNP)

AFNP	Agua (45/47%)	Carb. Sódico (0,1%)	Silicato sódico (0,25/0,3%)	Carb. Bario (0,1%)	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford nº 4
30 Kg	13,5 - 14,0 Kg	30 g	75 - 90 g	30 g	1,70-1,75 g/cm ³	40 - 80 seg.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
57,59	17,63	6,38	0,79	3,40	2,14	0,18	3,16	0,08	8,75	34	15	7

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
3	-	29	900	7,1	16,3	-0,5	-
			1000	7,3	14,1	0,2	93
			1100	7,4	9,0	2,4	-

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 65,3
 $\alpha_{300-500}$ 82,9
 $\alpha_{500-650}$ 114,2
 α_{25-650} 82,7

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PT PASTA TERRACOTA - 990 / 1085 °C

DESCRIPCION

Pasta calcárea. Color de cocción de rosado a pajizo en función de temperatura y atmósfera del horno. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado en todas sus modalidades). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Gran resistencia mecánica en seco. La alta porosidad en cocido le confiere dimensiones muy estables en el rango nominal de temperaturas. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PTD	18	Pasta terracota para prensa molde metálico	10	5,5 - 7,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PTS	20	Pasta terracota para prensa molde escayola	15	5,5 - 7,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PT*E	22	Pasta terracota para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
ATP	3	Pasta terracota en polvo	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
47,80	15,90	4,00	0,65	12,10	1,73	0,26	2,83	0,04	14,60	39	17	20

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
18	3,4		900	14,5	14,0	0,2	-
20	4,5	62	1000	14,6	18,5	0,0	179
22	5,8		1100	14,7	20,5	0,3	157

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 68,4
 $\alpha_{300-500}$ 82,7
 $\alpha_{500-650}$ 112,2
 α_{25-650} 83,5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PH PASTA TERRACOTA - 970 / 1055 °C

DESCRIPCION

Pasta calcárea. Color de cocción de rosado claro a pajizo claro en función de temperatura y atmósfera del horno. A baja temperatura (980°C), se obtiene un color rosado claro muy apreciado. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelado, y moldeado (extrusión, laminado y calibrado). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Gran resistencia mecánica en seco. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PHD	18	Pasta terracota para prensa molde metálico	10	5,5 - 7,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PHS	20	Pasta terracota para prensa molde escayola	15	5,5 - 7,0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PH*E	22	Pasta terracota para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
53,96	18,14	3,11	0,64	6,11	2,54	0,20	2,46	<0,01	12,65	42	19	14

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
18	4,0	52	1000	13,0	19,0	0,3	148
22	6,0		1100	13,5	18,0	0,8	

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 62,5
 $\alpha_{300-500}$ 75,7
 $\alpha_{500-650}$ 108,6
 α_{25-650} 77,8

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PT/CH PASTA TERRACOTA CHAMOTADA - 990 / 1085 °C

DESCRIPCION

Pasta calcárea chamotada. Con chamota 0-0,5 mm y 0-1,5 mm (25%). Color de cocción de rosado a pajizo en función de temperatura y atmósfera del horno. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar, y moldear (extrusión, laminado y calibrado). Especialmente diseñada para piezas de secado difícil, evitando deformaciones y roturas en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. La alta porosidad en cocido le confiere dimensiones muy estables en el rango nominal de temperaturas. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PT/CHF*E	19	Pasta terraco. Chamota (0-0,5 mm) para torno y modelado	20	4,0 - 5,5	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PT/CHM*E	19	Pasta terraco. Chamota (0-1,5 mm) para torno y modelado	20	4,0 - 5,5	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
49,48	21,30	3,75	0,99	9,15	1,42	0,27	2,50	0,03	10,95	32	13	15

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
19	5,6	52	1000 1100	11,1 11,2	17,3 18,3	0,0 0,1	141 164

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 64,8
 $\alpha_{300-500}$ 73,8
 $\alpha_{500-650}$ 97,5
 α_{25-650} 75,6

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



AHN PASTA TERRACOTA COLAJE - 970 / 1055 °C

DESCRIPCION

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
AHNP	2	Pasta terracota en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg
AHNP*1B	2	Pasta terracota en polvo para colaje	-	-	Envasada en big-bags de 1000 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

PREPARACION DE LA BARBOTINA (Sobre 30 Kg de AFNP)

AHNP	Agua (53/57%)	Carb. Sódico (0,2%)	Silicato sódico (0,25/0,30%)	Carb. Bario (0,30%)	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford nº 4
30 Kg	16 - 17 Kg	60 g	75 - 90 g	90 g	1,62-1,67 g/cm ³	60 - 100 seg.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
52,63	15,07	2,18	0,50	11,59	1,11	0,17	2,17	<0,01	14,30	37	13	19

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
2	-	30	900	10,0	22,0	-0,5	-
			1000	13,7	23,2	-0,1	70
			1100	14,0	22,5	-0,3	-

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 65,9
 $\alpha_{300-500}$ 81,7
 $\alpha_{500-650}$ 120,7
 α_{25-650} 84,1

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PM PASTA NEGRA - 970 / 1025 °C

DESCRIPCION

Pasta negra de manganeso. Color de cocción negro en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Adecuada para torno y modelado. Excelente comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PM*E	21	Pasta negra para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %												Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	MnO ₂	BaO	L.O.I.	L.L.	I.P.	%
46,88	15,46	5,56	0,75	4,73	2,42	0,27	3,18	0,20	12,09	0,18	8,11	40	17	8

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
21	5,0	51	900 1000	8,9 9,3	19,1 18,2	0,1 0,9	- 210

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 73,6
 $\alpha_{300-500}$ 89,2
 $\alpha_{500-650}$ 112,8
 α_{25-650} 88,0

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PV PASTA DE CORDIERITA - 970 / 1085 °C

DESCRIPCION

Pasta de cordierita de baja temperatura. Diseñada para piezas cerámicas de **alta resistencia al choque térmico** (cazuelas para vitrocerámica, piezas para hornos, etc.). Color de cocción rojo anaranjado en atmósfera oxidante. Adecuada para torno y modelado. Excepcional comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PVI*E	19	Pasta de cordierita (0-0,2 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
59,47	26,02	2,93	1,08	0,37	2,97	0,18	1,99	<0,01	4,50	38	20	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
19	5,9	53	1000	3,8	13,0	1,2	139

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 39,6
 $\alpha_{300-500}$ 50,1
 $\alpha_{500-650}$ 68,3
 α_{25-650} 49,8

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRA PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA - 1240 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción blanco-gris. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1100 y 1300 °C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRAF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRAM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
63,92	26,48	1,06	1,52	0,14	0,18	0,24	1,60	<0,01	4,26	32	15	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
21	4,5	25	1100	4,6	9,2	2,6	-
			1200	4,8	6,0	3,5	-
			1300	5,0	3,7	3,9	245

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 52,3
 $\alpha_{300-500}$ 60,1
 $\alpha_{500-650}$ 73,8
 α_{25-650} 62,2

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRB PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA - 1240 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción beige tostado. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1100 y 1300 °C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para raku.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRBF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRBM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
57,10	30,30	2,76	1,38	0,34	0,28	0,30	1,52	<0,01	5,95	39	20	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
21	6,8	27	1100	5,9	11,9	3,5	-
			1200	5,9	9,4	4,2	-
			1300	5,9	6,7	5,1	224

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 62,2
 $\alpha_{300-500}$ 53,9
 $\alpha_{500-650}$ 66,2
 α_{25-650} 60,0

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRG PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA - 1240 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción marrón tostado claro. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1100 y 1300 °C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para raku.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRGI*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-0,2 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGF*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-0,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGM*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-1,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGG*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-2,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
51,80	32,60	4,61	1,39	0,49	0,44	0,24	1,00	<0,01	7,60	47	24	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
22	7,5	30	1100	7,5	13,1	4,0	-
			1200	7,5	10,1	5,1	-
			1300	7,5	8,5	5,9	262

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 46,0
 $\alpha_{300-500}$ 53,1
 $\alpha_{500-650}$ 65,2
 α_{25-650} 52,9

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



PRL PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA - 1240 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción marrón tostado. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1100 y 1300 °C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para raku.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRLF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRLM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRLG*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-2,5 mm)	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 12,5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
54,50	30,10	5,75	1,39	0,55	0,28	0,15	0,69	<0,01	6,50	40	19	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Características en crudo			Características en cocido				
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
21	6,7	27	1100	6,6	14,1	3,3	-
			1200	6,6	11,7	4,6	-
			1300	6,7	9,5	5,4	212

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 46,5
 $\alpha_{300-500}$ 53,6
 $\alpha_{500-650}$ 65,8
 α_{25-650} 53,2

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



GSA PASTA GRES "SAINT-AMAND" - 1240 / 1280 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres de Saint-Amand en Puisaye, una reconocida y tradicional región alfarera de Francia (Borgoña). Muy adecuada para alfarería, cerámica artística y pavimentos y revestimientos artesanales. Para mono y bicocción.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
GSA	20	Pasta gres Saint-Amand para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
66,30	19,22	1,41	0,86	0,22	0,15	0,32	1,68	0,02	4,27	45	18	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
 L.L. = Límite líquido
 I.P. = Índice plasticidad

Color crudo	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm ²	Rango cocción °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
gris oscuro	4,8		1240-1280		0,2	11	

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300} 45,3
 $\alpha_{300-500}$ 56,4
 $\alpha_{500-650}$ 85,5
 α_{25-650} 58,5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



GRM PASTA GRES "MOUTIERS" - 1200 / 1260 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres de Moutiers en Puisaye, de uso tradicional y reconocido prestigio internacional. Color de cocción tabaco en oxidación y marrón en reducción. Adecuada especialmente para alfarería y cerámica artística.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
GRM	20	Pasta gres Motiers para torno y modelado	20	4,5 - 6,0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
66,69	21,30	2,80	1,10	0,50	0,60	0,10	1,70	0,01	5,20	45	19	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
L.L. = Límite líquido
I.P. = Índice plasticidad

Color crudo	Contracción secado %	Tº bizcocho aconsejada °C	Rango cocción °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
ocre	4	980	1200-1260		0,2	8	

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300}	45,7
$\alpha_{300-500}$	56,2
$\alpha_{500-650}$	85,0
α_{25-650}	58,6

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



GB-8 PASTA GRES BLANCO - 1200 / 1260 °C

DESCRIPCION

Pasta blanca para gres. Color de cocción blanco en oxidación y perla en reducción. Aplicaciones en cerámica decorativa y artística. Muy buena plasticidad para el torneado, modelado y moldeado. Disponible en polvo para colaje. Variedad chamotada.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia *		Presentación
			Base mm.	Kg.	
GB-8	22	Pasta gres blanco para torno y modelado	20	4,5 - 5,5	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg
GB-8/CHF	22	Pasta gres blanco chamotada (0-0,5 mm)	20	4,0 - 5,0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg
AGB-8	4	Pasta gres blanco en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 25 Kg 1 Palet = 40 sacos = 1000 Kg

* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

PREPARACION DE LA BARBOTINA (Sobre 100 Kg de AGB-8)

AGB-8	Agua (40%)	Carb. Sódico (0,2%)	Silicato sódico (0,2%)	DOLAFLUX SP NEU ó REOTAN LP4 (0,2/0,25%) *	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford nº 4
100 Kg	40 litros	200 g	200 ml	(200-250 g)	1,78 g/cm ³	55 seg.

* Defloculantes opcionales al carbonato sódico y silicato sódico.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
71,00	19,00	0,66	0,71	0,13	0,25	1,11	1,95	0,00	4,96	41	20	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Color crudo	Contracción secado %	Tº bizcocho aconsejada °C	Rango cocción °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm ²
crema	5	920	1200-1260		0,5	7	

Coefficiente de dilatación térmica lineal $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$:

α_{25-300}	49,4
$\alpha_{300-500}$	62,7
$\alpha_{500-650}$	94,7
α_{25-650}	64,5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Sinter-Rapide GRES BLANCO BAJA TEMP. - 1000 / 1100 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres de baja temperatura apropiada para torno y modelado. Su bajo punto de sinterización le confiere propiedades de **gres a 1100 °C**. Color de cocción blanco-crema.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
Sinter-Rapide	20	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
69,4	22,9	0,9	1,2	0,3	1,6	0,9	2,6	-	6,6	35,5	16	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
20	5,5	1000 1100	2 7	8 1	blanco-crema	72	77	87

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



K 110 GRES BLANCO MOTEADO - 1000 / 1280 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Color de cocción blanco con motas negras.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
K 110	18	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
76,1	19,5	0,9	1,1	0,3	0,3	0,1	1,6	-	5,5	31,0	13,1	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
 L.L. = Límite líquido
 I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
18,2	5,9	1200 1260	3,6 4,6	7,1 4,0	Blanco con motas	65	67	83

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



SZL 2502 GRES CUERO - 1000 / 1250 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0,2 mm. Color de cocción cuero.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
SZL 2502	20	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
72,2	19,9	3,5	1,3	0,3	0,4	0,1	2,2	-	5,0	40,4	20,9	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
20	5,5	1000	2	10	cuero	73	77	93
		1100	4	7				
		1200	6	2,5				
		1260	7	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



WM 2502 GRES CREMA CHAMOTA IMPALPABLE - 1000 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0,2 mm. Color de cocción crema.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WM 2502	19	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
75,4	19,5	0,9	1,5	0,3	0,3	0,2	1,9	-	5,5	37,0	18,8	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
19	4,8	1000	0,5	14	blanco-crema	67	71	86
		1100	3	9				
		1200	5	3				
		1250	6	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



WM 2502 B GRES CAQUI - 1000 / 1300 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0,2 mm. Color de cocción caqui.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WM 2502 B	20,5	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
72,1	21,3	2,2	1,5	0,3	0,4	0,2	2,0	-	5,0	35,3	18,3	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
 L.L. = Límite líquido
 I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
20,5	5,8	1100	7	4	Caqui	68	72	85
		1200	5	1,5				
		1260	5,5	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



WMS 2502 GRES CREMA MOTEADO - 1100 / 1280 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0,2 mm. Color de cocción crema con motas negras.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WMS 2502	19	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
75,6	19,3	1,0	1,6	0,2	0,4	0,0	1,8	-	5,0	33,6	16,2	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación
 L.L. = Límite líquido
 I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
19	5,8	1100	3	6	Crema con motas	69	74	85
		1200	4	3,5				
		1260	5	3				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
 Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



WMS 2005 B GRES CAQUI MOTEADO - 1150 / 1250 °C

DESCRIPCION

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 20% de chamota de 0-0,5 mm. Color de cocción caqui con motas negras.

GAMA Y PRESENTACION

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WMS 2005 B	19,5	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	%
75,0	18,9	2,0	1,6	0,3	0,5	0,1	1,8	-	5,0	39,5	20,8	0

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación

L.L. = Límite líquido

I.P. = Índice plasticidad

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coef. de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
19,5	6,5	1100	4,5	4	Caqui con motas	71	74	85
		1200	6	1,5				
		1260	6,5	2				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



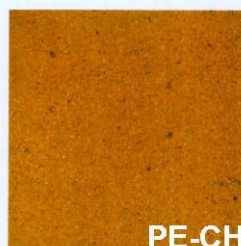
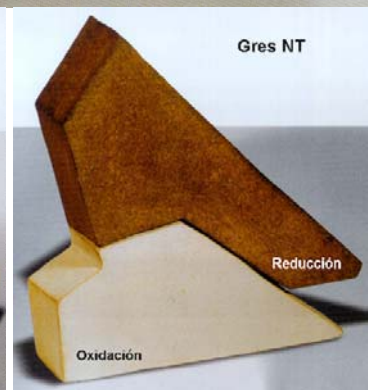
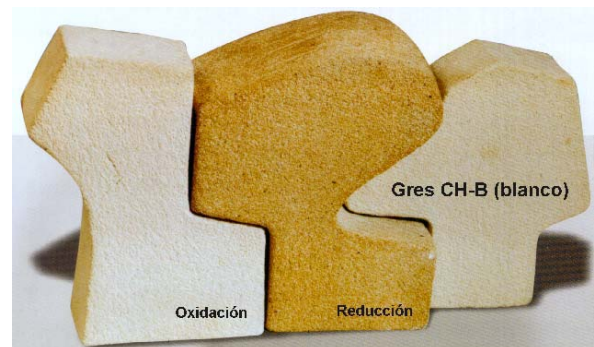
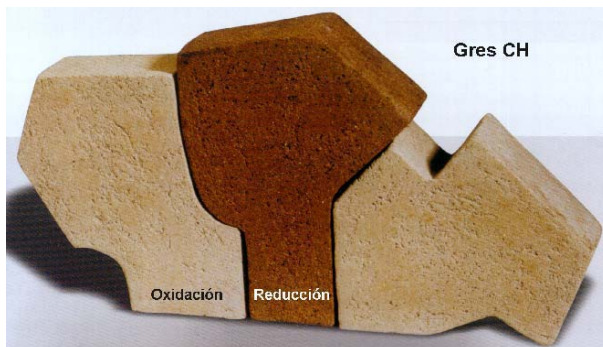
PASTAS CERAMICAS - V. DIEZ, SL.

PROGRAMA DE SUMINISTRO
CARACTERÍSTICAS DE LAS ARCILLAS



J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Pasta **E**

DESCRIPCION : Pasta blanca, calcárea, muy plástica, preparada para torno, prensa y modelado.

FORMA DE SUMINISTRO : Pasta plástica. Paquetes de 20 Kg.

TEMPERATURA DE COCCION : 900 / 1050 °C

POROSIDAD (%) : 14

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 4,5 ± 0,5
- Cocido : 0,20

COLOR : Blanco crema

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α_{25-300} 65,3
- $\alpha_{300-500}$ 82,97

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
36,7	14,5	0,6	12	7,5	-	0,4	0,6	-	25,4% 1000°C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Pasta **103**

DESCRIPCION : Mayólica blanca preparada para colaje. Monococción o bicocción.

FORMA DE SUMINISTRO : Polvo atomizado y defloculado. Sacos de plástico de 40/50 Kg.

AGUA PARA BARBOTINA : 28-30%. Esta cantidad puede variar dependiendo de la dureza del agua usada. Se recomienda ensayar con una pequeña cantidad antes de realizar una producción mayor o industrial. Consúltenos para un ajuste en los defloculantes para trabajos industriales de gran escala.

DENSIDAD : 1680 / 1700 gr/litro.

VISCOSIDAD (copa FORD nº 4) : 30-40 segundos.

TEMPERATURA DE COCCION : 1020 / 1050 °C.

POROSIDAD (%) : 14

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 2,5 ± 0,6
- Cocido : 2,5 ± 0,6

COLOR : Blanco

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α_{50-300} 74
- $\alpha_{300-500}$ 89

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
43,5	14,30	0,75	12,10	9,5	0,24	0,64	0,38	0,02	18,34% 1000°C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Pasta **HR**

DESCRIPCION : Arcilla roja tradicional, muy plástica, preparada para trabajos de torno y modelado.

FORMA DE SUMINISTRO : Pasta plástica. Paquetes de 16 Kg.

TEMPERATURA DE COCCION : 900 / 980 °C

POROSIDAD (%) : 12 ± 1

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 6,5 ± 0,5
- Cocido : 1 ± 0,5

COLOR : Rojo

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α 25-300 65,3
- α 300-500 82,97

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
59	17	6	2	2	-	3	1	-	9% 960 °C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

J.L. VICENTIZ, S.L. SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



GRES / REFRACTARIO

DESCRIPCION

Gres CH

Pasta de gres con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno.

Gres CH-B (blanco)

Pasta blanca de gres con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno. Destaca la gran pureza de su blancura.

Gres CH-R (rojo)

Pasta de gres con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno.

Gres CH-N (negro)

Pasta negra de gres con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno.

Gres CH-Z

Pasta de gres de color grisáceo con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno.

Gres CH-3

Pasta de gres con chamota muy gruesa, preparada para esculturas muy grandes y murales. Desarrolla una textura excelente.

Gres CH-3N (negro)

Pasta negra de gres con chamota muy gruesa, preparada para esculturas muy grandes y murales. Desarrolla una textura excelente.

Gres CT

Pasta de gres con chamota de grano medio, preparada para esculturas, torno y "Raku".

Gres CT-R (rojo)

Pasta de gres con chamota de grano medio, para esculturas y torno.

Gres NT

Pasta de gres con chamota de grano muy fino, preparada para torno.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ref.	Rango cocción °C	Granulometría mm.	Contracción %		Color
			Húmedo/seco	Cocido	
CH	1100 / 1280	< 0,9	6 ± 2	4 ± 1	amarillo crema
CH-B	1100 / 1280	< 0,5	4,5 ± 1	2,5 ± 0,5	blanco
CH-R	1100 / 1280	< 0,9	5,5 ± 1	4 ± 1	marrón rojizo
CH-N	1100 / 1200	< 0,9	7,5 ± 1,5	5,5 ± 1,5	negro
CH-Z	1100 / 1280	< 0,8	5,5 - 6,5	6,8 - 7,5	gris
CH-3	1100 / 1280	1 - 3	5 ± 1,5	2 ± 1	amarillo crema
CH-3N	1100 / 1280	1 - 3	8 ± 2	3 ± 1	negro
CT	1100 / 1280	< 0,3	7,5 ± 1,5	5 ± 1	amarillo crema
CT-R	1100 / 1280	< 0,3	5,5 ± 1	4 ± 1	rojo osc./granate
NT	1100 / 1280	< 0,2	7 - 9	6 ± 1	blanco crema

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Gres **S1**

DESCRIPCION : Gres blanco de colaje.

FORMA DE SUMINISTRO : Polvo atomizado y defloculado. **Humedad suministro** : 6-9%.

AGUA PARA BARBOTINA : 35-40%. Esta cantidad puede variar dependiendo de la dureza del agua usada. Para piezas de espesor elevado se debe adicionar un 28-30 % de agua. (densidad 1710-1730 gr/litro - viscosidad 30-45 segundos)

DENSIDAD : 1680 / 1720 gr/litro.

VISCOSIDAD (copa FORD nº 4) : 16-22 segundos.

TEMPERATURA DE COCCION : 1220 / 1280 °C.

POROSIDAD (%) :

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 1,5 - 3,5 % (110 °C)
- Cocido : 8,5 - 11,5 % (1280 °C)

COLOR :

- Atmósfera oxidante : Gris claro
- Atmósfera reductora : Gris más oscuro.

DEFORMACION PIROPLASTICA (1280 °C) Oxidante o reductora : 24 ± 4 mm.

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α 50-300
- α 300-500

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

Nota : Los datos especificados se obtienen con el polvo atomizado a la humedad de suministro.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Porcelana **SA**

DESCRIPCION : Porcelana muy blanca de colaje, preparada para producción de alta calidad. Permite el colado de piezas grandes. Extrusionada para prensado (consúltenos).

FORMA DE SUMINISTRO : Polvo atomizado y defloculado. Sacos de plástico de 25/40 Kg.

AGUA PARA BARBOTINA : 35-37%. Esta cantidad puede variar dependiendo de la dureza del agua usada. Se recomienda ensayar con una pequeña cantidad antes de realizar una producción mayor o industrial. Consúltenos para un ajuste en los defloculantes para trabajos industriales de gran escala.

DENSIDAD : 1700 / 1720 gr/litro.

VISCOSIDAD (copa FORD nº 4) : 30-40 segundos.

TEMPERATURA DE COCCION : 1280 / 1380 °C.

POROSIDAD (%) : 0,05

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 3 ± 1
- Cocido : 9,75 ± 1,25

COLOR : Blanco

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α_{25-300} 53,5
- $\alpha_{300-500}$ 62,7

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
63,50	24,40	0,48	0,38	0,05	1,69	0,89	0,14	0,01	8,01% 1000°C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Porcelana **G8**

DESCRIPCION : Porcelana para temperatura media preparada para colaje, para una producción de alta calidad. Solamente en reducción. Buena resistencia a la deformación.

FORMA DE SUMINISTRO : Polvo atomizado y defloculado. Sacos de plástico de 25/40 Kg.

AGUA PARA BARBOTINA : 35-37%. Esta cantidad puede variar dependiendo de la dureza del agua usada. Se recomienda ensayar con una pequeña cantidad antes de realizar una producción mayor o industrial. Consúltenos para un ajuste en los defloculantes para trabajos industriales de gran escala.

DENSIDAD : 1700 / 1720 gr/litro.

VISCOSIDAD (copa FORD nº 4) : 30-60 segundos.

TEMPERATURA DE COCCION : 1250 / 1280 °C.

POROSIDAD (%) : 0,09

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 3 ± 1
- Cocido : 10,5 ± 1

COLOR : Blanco

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α 50-300 58,9
- α 300-500

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
63,6	24,20	0,52	0,65	0,01	2,78	1,30	0,06	0,01	6,47% 1000°C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Porcelana **SAF**

DESCRIPCION : Con una base similar a la porcelana SA pero con un alto grado de plasticidad, conteniendo un 23-24% de agua. Excelente para modelado a mano y torno.

FORMA DE SUMINISTRO : Pasta plástica. Paquetes de plástico de 1-2-10 Kg.

TEMPERATURA DE COCCION : 1240 / 1280 °C

POROSIDAD (%) : 0,05

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 4 ± 1
- Cocido : 10 ± 1,5

COLOR : Blanco

INDICE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL x 10⁻⁷ °C⁻¹ :

- α 25-300 55
- α 300-500

ANALISIS QUIMICO %

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	MnO	L.O.I.
64,90	23,40	0,50	0,61	0,05	2,11	1,31	0,06	0,01	6,72% 1000°C

L.O.I. = Pérdida de peso por calcinación.

Porcelanas **COLOREADAS**

La porcelana SAF está disponible en una variedad de 15 colores, en paquetes de 1, 2 ó 10 Kg.
Sólo para cocción oxidante.

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 - 6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail : vicentiz@vicentiz.com



Pastas **AUTOBARNIZABLES**

Hemos desarrollado en exclusiva una variedad de pastas con esmalte incorporado en la fórmula (símil Pasta Egipcia). Este esmalte aparece durante el secado, desarrollando un vidriado coloreado después de la cocción. Es recomendable un largo secado para el mejor desarrollo del esmalte. Se suministra en pasta húmeda, extrusionada al vacío, en sacos de plástico de 10, 15 ó 20 Kg.

Ref : PE-AT

DESCRIPCION : Pasta de baja temperatura, de grano fino. Azul turquesa con reflejos metálicos.

TEMPERATURA DE COCCION : 900 / 930 °C. La tonalidad del color varía según la temperatura.

GRANULOMETRÍA : < 0,1 mm.

CONTRACCION TOTAL : 7-9 %.

COLOR : Azul turquesa.

Ref : PE-CH

DESCRIPCION : Pasta de gres con chamota gruesa, preparada para esculturas, murales y grandes piezas a torno.

TEMPERATURA DE COCCION : 1140 °C. Se puede cocer a 1280 °C adquiriendo un aspecto fundido y rugoso

GRANULOMETRÍA : 0 - 0,8 mm.

CONTRACCION (%)

- Húmedo / seco : 4,5 - 7,0
- Cocido : 1,5 - 3

COLOR : Marrón.



DEFLOCULACION GRESES CHAMOTADOS CH Y CT PARA BARBOTINA DE COLAGE.

Una vez realizadas las pruebas para defloculación de los greses chamotados **CH** y **CT**, se obtienen de la siguiente forma:

GRES	CANTIDAD (gr)	% H.	H ₂ O	Def. R.	D	H ₂ O %	Def. R. %
CH	900	18,57	240	23	1,59	26,67	2,56
CT	900	21,63	255	32,5	1,56	28,33	3,61

- CANTIDAD = Cantidad de arcilla empleada para el ensayo, en gramos.
- % H = % humedad natural de la arcilla envasada.
- H₂O = Cantidad de agua en gr. añadida a la pasta.
- Def. R. = Cantidad de defloculante empleado para el ensayo, en gramos (ref. "DEF. R")
- D = Densidad de la barbotina
- H₂O % = % de agua añadida a la pasta.
- Def. R % = % de defloculante "DEF. R" añadido a la pasta.

Comentarios:

GRES CH. Para la defloculación adecuada, consiguiendo una densidad de 1,59 gr/cm³, ha de añadirse un 26,67 % de H₂O y un 2,56 % de defloculante "DEF. R", contando que la humedad del gres sea del 18,57 %.

GRES CT. Para este material, queriendo conseguir una densidad del 1,56 gr/cm³, se ha de añadir un 28,33 % de H₂O y un 3,61 % de defloculante "DEF. R".

La defloculación de ambos materiales no fue especialmente trabajosa usando el gres en pequeños trozos. Cabe destacar que el **CT** cuesta más en deflocular presentando una ligera tendencia a formar grumos. El tiempo necesario para la formación de una pared de aproximadamente 1 cm. fue de media hora. El desmoldeo se produjo sin ninguna dificultad. La barbotina se para inmediatamente (*al parar la agitación manual o mecánica aumenta la viscosidad, coagulando - no fluye adecuadamente - . Esta se recupera al volver a agitar*). En ninguno de ambos casos se sedimentó la chamota (1 día de espera) y la barbotina tomó fluidez con una simple agitación con la espátula.

La viscosidad se ha medido con Copa Ford del nº 4, dando un tiempo de unos 60".

Observaciones:

Los datos facilitados obedecen a ensayos en laboratorio en unas determinadas condiciones, por lo que dadas las características particulares de estas arcillas en cuanto a su elevada plasticidad y tixotropía susceptibles de variación dependiendo de la dureza del agua, se aconseja ensayar previamente y ajustar las proporciones adecuadas según el agua a utilizar y viscosidad y fluidez requeridas para el trabajo que se proponga (espesor, tamaño y tipo de la pieza). La disminución de densidad favorece la fluidez de la colada pero aumenta la sedimentación de la chamota y el tiempo de formación de pared.

Si se desea preparar la pasta para colage partiendo de la pasta en seco, habrá que desecar a 110 °C una muestra de la arcilla para ver el % de humedad que aún contenía. La proporción de agua a añadir en este caso será:

- **CH** : 26,67 + 18,57 - % de humedad de la arcilla seca = % de agua a añadir.
- **CT** : 28,33 + 21,63 - % de humedad de la arcilla seca = % de agua a añadir.