



Pasta **HR**

*Pasta roja de baja temperatura*

*Fecha de revisión: Marzo-2004*

*Nº de revisión: 2*

**DUREZA**

< 0.6 Kg/cm<sup>2</sup>

**INDICE DE PLASTICIDAD:**

15.5

**COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA**

$$\alpha_{25-300} = 70.05 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

$$\alpha_{300-500} = 88.10 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

$$\alpha_{500-650} = 117.07 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

**PROPIEDADES FÍSICAS EN COCIDO**

Contracción lineal seco (110°C) (%)	3.5 ± 0.5
Contracción total (980°C) (%)	5.5 ± 0.5
Absorción de agua (980°C) (%)	15.25 ± 0.5

**Residuo (%) > 150 µm**

0.05

**TEMPERATURA DE COCCION**

980 – 1040°C

**COORDENADAS CROMÁTICAS**

L 56.58

a 20.94

b 24.32

Color rojo

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **E**

*Pasta blanca de baja temperatura.*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 2*

**TIPO DE COMPOSICION**

Loza calcarea

**COLOR**

Muy blanco

**COORDENADAS CROMATICAS**

L 91.07

a 0.19

b 5.63

**INDICE DE PLASTICIDAD**

13.00

**TEMPERATURA DE COCCION**

1000°C- 1020°C

**PROPIEDADES FÍSICAS EN COCIDO**

<b>Contracción lineal seco (110°C) (%)</b>	3.75 ± 0.5
<b>Contracción total (1020°C) (%)</b>	4.15
<b>Absorción de agua (1020°C) (%)</b>	18.50

**PPC**

16.85

**COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA**

$\alpha_{25-300} = 73.08 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

$\alpha_{300-500} = 93.35 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

$\alpha_{500-650} = 124.68 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **103/ATM**

Pasta baja temperatura atomizada para colaje

Fecha de revisión: Septiembre-2003

Nº de revisión: 2

Humedad: 7.5 ±1.0 %

Añadiendo 35 – 40 % de agua:

Densidad 1,70 - 1,73 Kg/m<sup>3</sup>

Viscosidad 40 - 50 segundos.

Temperatura del bizcocho: 1020° – 1140° C

Temperatura de cocción con esmalte: 980°C

**Datos para la preparación de la barbotina:**

Para 100 kg. 103/ATM añadir 35/40 litros de agua y proporcionará una barbotina con :

- Densidad: 1700 - 1730 g/l

- Viscosidad (Copa Ford numero 4): 40 - 50 segundos.

Teniendo en cuenta que el polvo debe tener un grado de humedad igual al que se le suministra.

**COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA**

$$\alpha_{50-300} = 74 * 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

$$\alpha_{300-500} = 89 * 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS EN COCIDO**

Contracción lineal en seco (110°C) (%)	2 - 5
Contracción lineal total (1060°C) (%)	2 - 5
Absorción de agua (1060°C) (%)	15.0 ± 0.5

**CARACTERÍSTICAS DEL ATOMIZADO**

R-500 2.67 %

R-400 6.64 %

R-300 21.49%

R-224 26.33 %

R-100 37.74 %

CIEGO 4.76 %

**ANALISIS QUIMICO**

%	En crudo	Margen tolerancia
SiO <sub>2</sub>	59.85	±1.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	15.99	±1.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.48	±0.20
CaO	4.87	±0.05
MgO	3.59	±0.05
Na <sub>2</sub> O	1.45	±0.01
K <sub>2</sub> O	1.30	±0.05
TiO <sub>2</sub>	0.61	±0.05
MnO	0.0	±0.001
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.0	±0.001
Ppc (1000°C)	11.90	±1.20

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **PE-AT**

*Gres autobarnizable*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 3*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres
- tamaño grano: < 0.2 mm.
- Color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris
  - cocido 900 - 925 °C: gris en la cara que no se han depositado sales y en la cara sobre la que se han depositado las sales de color azul turquesa.
  - cocido a una temperatura superior a 925 °C adquiere un color metálico.
- Contracción cocido total (925 °C): 5 – 8 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **PE-NT**

*Gres chamotado autobarnizable*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 3*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.
- color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris oscuro
  - cocido 1100 °C: marrón, con la cara sobre la que se han depositado las sales de color marrón más oscuro y más brillante.
  - cocido 1140 °C (atmósfera oxidante): marrón oscuro con la cara sobre la que se han depositado las sales de color un marrón más oscuro y fundido.
  - cocido 1140 °C (atmósfera reductora): igual que en atmósfera oxidante, pero con la parte sobre la que no se han depositado sales de color marrón con puntos negros, algo metalizado.
- Contracción seco (110 °C): 4.5 – 6.5 %
- Contracción cocido (1140 °C): 8 – 10 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **PE-CH**

*Gres chamotado autobarnizable*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 3*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.
- color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris oscuro
  - cocido 1100 °C: marrón, con la cara sobre la que se han depositado las sales de color marrón más oscuro y más brillante.
  - cocido 1140 °C (atmósfera oxidante): marrón oscuro con la cara sobre la que se han depositado las sales de color un marrón más oscuro y fundido.
  - cocido 1140 °C (atmósfera reductora): igual que en atmósfera oxidante, pero con la parte sobre la que no se han depositado sales de color marrón con puntos negros, algo metalizado.
- Contracción seco (110 °C): 4.5 – 6.5 %
- Contracción cocido (1140 °C): 8 – 10 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **BT**

Gres blanco torno

Fecha de revisión: Enero-2003

Nº de revisión:1

**Descripción:** Gres de Chamota muy fina especialmente elaborado para ser trabajado a torno. Su blancura permite al esmalte desarrollar su color puro.

**Formato:** paquetes de 15 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Temperatura de Cocción:**

bizcochado: 1000º- 1060ºC

cocción: 1100º hasta 1280ºC

**Características físicas:**

gres de chamota impalpable

tamaño grano: impalpable

color: - húmedo: gris

- seco: gris claro

- cocido 1100 ºC: blanco

- cocido 1280 ºC (atmósfera oxidante): marfil

-cocido 1280 ºC (atmósfera reductora): marfil oscuro

**Contracciones:**

Contracción de húmedo a seco (110 ºC): 5.0 – 7.5 %

Contracción total tras cocción a 1280 ºC: 11.0 – 14.5 %

**Absorción de agua:** 2 %

**Plasticidad:** 23.5 ± 2.0 (Método de Indentación)

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **NT**

*Gres chamotado – chamota fina (torno)*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 2*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.2 mm.
- color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris claro
  - cocido 1100 °C: beige claro
  - cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): beige claro
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): beige con chamota.
- Contracción seco (110 °C): 5.5 – 7.5 %
- Contracción total (1280 °C): 11.5 – 13.5 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **NT-R**

*Gres chamotado Rojo – chamota fina (torno)*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 2*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado rojo
- tamaño grano: 0.0 – 0.2 mm.
- color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris claro
  - cocido 1100 °C: rojo claro
  - cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): rojo/granate
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): granate metalizado
- Contracción seco (110 °C): 5.0 – 7.0 %
- Contracción total (1280 °C): 10.5 – 12.5 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CT**

Gres chamotado

Fecha de revisión: Enero-2003

Nº de revisión: 1

**Formato:** paquetes de 15 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

gres chamotado

tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.

color: - húmedo: gris oscuro

- seco: gris claro

- cocido 1100 °C: beige claro

- cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): beige claro

- cocido 1280 °C (atmósfera reductora): beige oscuro con chamota.

Contracción seco (110 °C): 4 – 6 %

Contracción total (1280 °C): 11 – 14 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CT-R**

*Gres chamotado Rojo*  
*Fecha de revisión: Julio-2004*  
*Nº de revisión: 2*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

gres chamotado

tamaño grano: 0.0 – 0.9 mm.

color: - húmedo: rojo

- seco: rojo

- cocido 1100 °C: rojo

- cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): rojo/granate

- cocido 1280 °C (atmósfera reductora): rojo/granate con una capa metalizada.

Contracción seco (110 °C): 4.0 – 6.0 %

Contracción total (1280 °C): 10.0 - 12.0 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH**

*Gres chamotado*

*Fecha de revisión: Enero-2003*

*Nº de revisión: 1*

**Formato:** paquetes de 15 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.9 mm.
- color:
  - húmedo: gris oscuro
  - seco: gris claro
  - cocido 1100 °C: beige claro
  - cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): beige oscuro
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): marrón con puntos negros.
- plasticidad:
  - límite líquido: 35 - 39
  - límite plástico: 14 - 16
  - plasticidad: 14 - 15
- Contracción seco (110 °C): 4.0 – 6.0 %
- Contracción total (1280 °C): 9.0 – 11.0 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH-B**

*Gres chamotado CH-Blanco*  
*Fecha de revisión: Marzo-2003*  
*Nº de revisión: 2*

**Formato:** paquetes 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.
- color:
  - húmedo: gris claro
  - seco: gris claro
  - cocido 1100 °C: blanco
  - cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): blanco
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): blanco – gris claro.
- Contracción seco (110 °C):  $5.5 \pm 1$  %
- Contracción total (1280 °C):  $8 \pm 1$  %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH-R**

*Gres chamotado Rojo*  
*Fecha de revisión: Julio-2004*  
*Nº de revisión:2*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

gres chamotado

tamaño grano: 0.0 – 0.9 mm.

color: - húmedo: rojo

- seco: rojo

- cocido 1100 °C: rojo

- cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): rojo/granate

- cocido 1280 °C (atmósfera reductora): rojo/granate con una capa externa metalizada en gris.

Contracción seco (110 °C): 3.0 – 5.0 %

Contracción total (1280 °C): 8.0-10.0 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH-N**

*Gres chamotado CH Negro*  
*Fecha de revisión: Enero-2004*  
*Nº de revisión: 1*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

gres chamotado

tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.

color: - húmedo: rojo oscuro

- seco: granate

- cocido 1100 °C: negro

- cocido 1200 °C (atmósfera oxidante): negro

- cocido 1200 °C (atmósfera reductora): negro con una capa externa metalizada.

Contracción seco (110 °C): 4 – 6 %

Contracción total (1200 °C): 11.0 – 14 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH-Z**

*Gres chamotado*

*Fecha de revisión: Julio-2004*

*Nº de revisión: 3*

**Formato:** paquetes de 15 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 0.8 mm.
- color:
  - húmedo: gris claro
  - seco: gris claro
  - cocido 1100 °C: beige claro con tonos grises
  - cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): gris - verde
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): gris verdoso.
- Contracción seco (110 °C): 5.0 – 7.0 %
- Contracción total (1280 °C): 10.0 – 12.0 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH-3**

Gres chamotado (chamota 3 mm.)

Fecha de revisión: Marzo-2004

Nº de revisión: 2

**Formato:** paquetes 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

gres chamotado

tamaño grano: 0.0 – 3.0 mm.

color: - húmedo: gris oscuro

- seco: gris oscuro

- cocido 1100 °C: beige claro con chamota

- cocido 1280 °C (atmósfera oxidante): marrón con chamota

-cocido 1280 °C (atmósfera reductora): marrón oscuro con chamota

Contracción seco (110 °C):  $4.0 \pm 1$  %

Contracción total (1280 °C):  $7 \pm 1$  %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **CH3-N**

*Gres chamotado Negro*  
*Fecha de revisión: Julio-2004*  
*Nº de revisión: 3*

**Formato:** paquetes de 10 kg

**Humedad suministro:** 20-22 %

**Características físicas:**

- gres chamotado
- tamaño grano: 0.0 – 3.0 mm.
- color:
  - húmedo: rojo oscuro
  - seco: granate
  - cocido 1100 °C: negro chamotado
  - cocido 1240 °C (atmósfera oxidante): negro chamotado
  - cocido 1280 °C (atmósfera reductora): negro con una capa externa metalizada
- Contracción seco (110 °C): 4.0 – 6.0 %
- Contracción cocido (1200 - 1280°C): 10.0 – 12.0 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SAF**

*Porcelana filtroprensada para torno*  
*Porcelana extrusionada para prensa*  
*Fecha de revisión: Enero-2003*  
*Nº de revisión: 2*

**Dureza :**

0.2 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup> dureza torno – dureza prensa

**Contracción lineal en seco:**

(110 °C) barra extrusionada: 3 – 6 %

**Contracción en cocido:**

(1280 °C): 12 – 15 %

**Deformación pirolástica:**

(barra sin esmaltar), 1280 °C : 15 ± 5 mm.

**Temperatura de cocción :**

1240 - 1280°C.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **S1/ATM**

*Gres atomizado para colaje*  
*Fecha de revisión: Enero-2004*  
*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Polvo atomizado

**Humedad suministro:** 6 – 9 %

**Preparación para barbotina:**

Agua adicionada 36 – 39 % de agua: - densidad : 1690 - 1700 Kg/m<sup>3</sup>  
- viscosidad : 45 - 60 segundos.

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC
- cocción: 1220 – 1280 ºC.
- En atmósfera oxidante: color gris claro.
- En atmósfera reductora: color gris más oscuro.

**Contracciones:**

- Contracción en seco : 1.5 – 3.5 %
- Contracción en cocido : 8.5 – 11.5 %

**Porosidad (1250 ºC ) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** 24 ± 4 mm.

**Datos colaje para sanitario:**

Humedad : 6.5 – 8.0%

Adicionando un 24 - 27 % de agua : - densidad : 1850 - 1750 Kg/m<sup>3</sup>  
- viscosidad : 80 - 50 segundos.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **G8/ATM**

*Porcelana blanca atomizada para colaje*

*Fecha de revisión: Mayo-2004*

*Nº de revisión: 3*

Humedad : 6 – 9 %

Agua necesaria 30 – 35 %.

Densidad. 1,75 - 1,78 Kg/l

Viscosidad. 60 - 70 segundos.

Contracción secado (110°C). 1.5 – 4.5 %

Contracción total (1280°C): 11.5 – 14.5 %

Deformación piropástica (1280°C): 34 – 54 mm

Temperatura de cocción recomendada: 1260º C. - 1280ºC

Coefficiente de expansión térmica:  $\alpha_{25-300} = 60.1 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$   
 $\alpha_{300-500} = 66.1 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Porosidad (1280 ºC) : < 0.5 %

**Datos necesarios para la preparación de la barbotina para colado:**

Adicionar por cada 100 kg. de porcelana G8 - ATM 30 – 35 litros de agua, quedando una barbotina con las siguientes características:

- densidad: 1750- 1780 g/l

- viscosidad (copa Ford nº 4): 60 - 70 segundos.

Estos datos de la barbotina son para la humedad en que es suministrado el polvo atomizado.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SA/ATM**

*Porcelana Blanca atomizada*  
*Fecha de revisión: Enero-2003*  
*Nº de revisión: 2*

Humedad: 6 – 9 %

Para colado estándar:

Adición de agua: 34 – 36 %

Densidad: 1720 – 1740 g/l

Viscosidad (Ford nº 4): 60 - 90 segundos.

Contracción lineal en seco (110 °C): 1.5 – 3.0 %

Contracción lineal en cocido (1280 °C): 11.0 – 13.0 %

Deformación pirolástica (1280°C): 23 – 42 mm

Temperatura normal de uso: 1280° C. - 1380°C

Coefficiente de expansión térmica:  $\alpha_{25-300} = 53.5 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$   
 $\alpha_{300-500} = 62.7 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Porosidad (1280 °C ) : < 0.5 %

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **BC10/ATM**

*Porcelana atomizada translúcida para colaje*

*Fecha de revisión: Junio-2003*

*Nº de revisión:1*

Humedad suministro: 6 – 9 %

Agua adicionada 36 – 39 % de agua:

densidad : 1690 - 1700 Kg/m<sup>3</sup>

viscosidad : 45 - 60 segundos.

Contracción en seco (110 °C): 1.5 - 3 %

Contracción total (1280 °C): 13 – 15 %

Temperatura de cocción: 1260 – 1280 °C.

En atmósfera oxidante: translucidez en color hueso.

En atmósfera reductora: translucidez en color blanco.

Deformación pirolástica (1280 °C): 50 ± 7 mm.

**Datos para la preparación de la barbotina:**

Para 100 kg. BC10 - ATM se deben adicionar 36 - 39 litros de agua y se obtendrá una barbotina con:

- densidad: 1690 - 1700 Kg/m<sup>3</sup>

- viscosidad (copa Ford nº4): 45 - 60 segundos.

Estos datos se obtienen con el polvo atomizado a la humedad de suministro.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SAF-AE**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color amarillo.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación piropiástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-AF**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color azul cielo.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-AM1**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color azul marino.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SAF-MB**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color marrón chocolate.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-N1**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color negro.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-NT2**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color naranja ocre.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SAF-RE**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000°- 1060°C

- cocción: 1240°C – 1280 °C.

- En atmósfera oxidante: color rosa.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110°C) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280°C) : 12-15 %

**Porosidad (1280 °C) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280°C):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-TR2**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC
- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.
- En atmósfera oxidante: color carne.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %
- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-VC1**

*Porcelana extrusionada coloreada*Pasta

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color verde claro.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **SAF-VH**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color verde oscuro.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.



Pasta **SAF-VT2**

*Porcelana extrusionada coloreada*

*Fecha de revisión: Enero-2004*

*Nº de revisión: 1*

**Descripción:** Pasta extrusionada (para torno, flores, prensa, etc...)

**Humedad suministro:** > 19 %

**Dureza:** 0.7 – 1.25 Kg/cm<sup>2</sup>

**Temperatura de Cocción:**

- bizcochado: 1000º- 1060ºC

- cocción: 1240ºC – 1280 ºC.

- En atmósfera oxidante: color violeta.

**Contracciones:**

- Contracción en seco (110ºC) : 4-5 %

- Contracción total (cocido 1280ºC) : 12-15 %

**Porosidad (1280 ºC) :** < 0.5 %

**Deformación pirolástica (1280ºC):** barra sin esmaltar 15 ± 5 mm.