

# WMS 2502 1100°C - 1280°C

## GRES CREMA MOTEADO



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0.2 mm. Color de cocción crema con motas negras.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WMS 2502	19	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
75.6	19.3	1.0	1.6	0.2	0.4	0.0	1.8	-	5.0	33.6	16.2	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
19	5.8	1100	3	6	Crema con motas	69	74	85
		1200	4	3.5				
		1260	5	3				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.