

# PM

970°C - 1025°C



## PASTA NEGRA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta negra de manganeso. Color de cocción negro en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Adecuada para torno y modelado. Excelente comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PM*E	21	Pasta negra para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %											Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %	
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	MnO <sub>2</sub>	BaO	L.O.I	L.L.		I.P.
46.88	15.46	5.56	0.75	4.73	2.42	0.27	3.18	0.20	12.09	0.18	8.11	40	17	8

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
21	5.0	51	900 1000	8.9 9.3	19.1 18.2	0.1 0.9	- 210	73.6	89.2	112.8	88.0

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.