

# PF

970°C - 1055°C



## PASTA ROJA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta ferruginosa. Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado en todas sus modalidades). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción. Magníficos resultados en la técnica de reflejos metálicos (atmósfera reductora).

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PFD	17	Pasta roja para prensa molde metálico	10	5.5 - 7.0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFS	19	Pasta roja para prensa molde escayola	15	6.0 - 7.5	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFS*E	19	Pasta roja para prensa molde escayola	15	6.0 - 7.5	Envasada en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PFB*115	23	Pasta roja para torno y modelado	20	4.0 - 5.0	Granel en cortes de 15 Kg 1 Palet = 84 cortes = 1260 Kg
PF*E	22	Pasta roja para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
AFP	3	Pasta roja en polvo	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.90	17.60	6.33	0.86	5.41	2.67	0.30	3.63	0.11	8.90	41	18	10

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
17	2.8		900	8.8	15.9	0.1					
19	3.3	75	1000	8.9	15.7	0.6	190	69.7	84.5	112.7	84.8
22	5.5		1100	8.9	12.9	1.5					

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PF/CH

970°C - 1055°C



## PASTA ROJA CHAMOTADA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta ferruginosa chamotada. Con chamota 0-0.5 mm y 0-1.5 mm (20%). Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su gama de humedades la hace adecuada para modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado). Especialmente diseñada para piezas de secado difícil, evitando deformaciones y roturas en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PF/CHFD	15	Pasta roja chamotada (0-0.5 mm) para prensa molde metálico	10	7.0 - 8.0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PF/CHF*E	19	Pasta roja chamotada (0-0.5 mm) para torno y modelado	20	4.0 - 5.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PF/CHMD	15	Pasta roja chamotada (0-1.5 mm) para prensa molde metálico	10	7.0 - 8.0	Granel en cortes de 20 Kg 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg
PF/CHM*E	19	Pasta roja chamotada (0-1.5 mm) para torno y modelado	20	4.0 - 5.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
54.02	21.58	5.66	1.09	4.39	2.24	0.30	3.20	0.09	7.12	33	14	8

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
15	2.3	51	900	6.8	14.3	-0.1	-	68.3	74.9	93.5	76.5
19	4.5		1000	6.9	14.6	0.4	160				
			1100	6.9	13.0	1.3	-				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PT

990°C - 1085°C



## PASTA TERRACOTA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta calcárea. Color de cocción de rosado a pajizo en función de temperatura y atmósfera del horno. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado en todas sus modalidades). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Gran resistencia mecánica en seco. La alta porosidad en cocido le confiere dimensiones muy estables en el rango nominal de temperaturas. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PTD	18	Pasta terracota para prensa molde metálico	10	5.5 - 7.0	Granel en cortes de 20 Kg. 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg.
PTS	20	Pasta terracota para prensa molde escayola	15	5.5 - 7.0	Granel en cortes de 20 Kg. 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg.
PT*E	22	Pasta terracota para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg. 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg.
ATP	3	Pasta terracota en polvo	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
47.80	15.90	4.00	0.65	12.10	1.73	0.26	2.83	0.04	14.60	39	17	20

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
18	3.4		900	14.5	14.0	0.2	-				
20	4.5	62	1000	14.6	18.5	0.0	179	68.4	82.7	112.2	83.5
22	5.8		1100	14.7	20.5	0.3	157				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PT/CH

990°C - 1085°C



## PASTA TERRACOTA CHAMOTADA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta calcárea chamotada. Con chamota 0-0.5 mm y 0-1.5 mm (25%). Color de cocción de rosado a pajizo en función de temperatura y atmósfera del horno. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y calibrado). Especialmente diseñada para piezas de secado difícil, evitando deformaciones y roturas en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. La alta porosidad en cocido le confiere dimensiones muy estables en el rango nominal de temperaturas. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PT/CHF*E	19	Pasta terracota chamotada (0-0.5 mm) para torno y modelado	20	4.0 - 5.5	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PT/CHM*E	19	Pasta terracota chamotada (0-1.5 mm) para torno y modelado	20	4.0 - 5.5	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
49.48	21.30	3.75	0.99	9.15	1.42	0.27	2.50	0.03	10.95	32	13	15

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
19	5.6	52	1000 1100	11.1 11.2	17.3 18.3	0.0 0.1	141 164	64.8	73.8	97.5	75.6

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos

www.vicentiz.com

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PH

970°C - 1055°C



## PASTA TERRACOTA CLARA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta calcárea. Color de cocción de rosado claro a pajizo claro en función de temperatura y atmósfera del horno. A baja temperatura (980°C), se obtiene un color rosado claro muy apreciado. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su amplia gama de humedades la hace adecuada para torneado, modelar y moldear (extrusión, laminado y prensado en todas sus modalidades). Excelente comportamiento en el secado, sin deformaciones en piezas de volumen y planas, grandes y pequeñas. Gran resistencia mecánica en seco. Su elevada resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen muy adecuada para piezas de exteriores (jardinería). Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PHD	18	Pasta terracota para prensa molde metálico	10	5.5 - 7.0	Granel en cortes de 20 Kg. 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg.
PHS	20	Pasta terracota para prensa molde escayola	15	5.5 - 7.0	Granel en cortes de 20 Kg. 1 Palet = 60 cortes = 1200 Kg.
PH*E	22	Pasta terracota para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg. 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg.

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.96	18.14	3.11	0.64	6.11	2.54	0.20	2.46	<0.01	12.65	42	19	14

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
18	4.0	52	1000	13.0	19.0	0.3	148	62.5	75.7	108.6	77.8
22	6.0		1100	13.5	18.0	0.8					

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PB

1000°C - 1060°C



## PASTA DE LOZA BLANCA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta de loza calcárea. Color de cocción blanco en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Su humedad la hace adecuada para tornear y modelar. Elevada resistencia mecánica en cocido. Excelente comportamiento con esmaltes y óxidos colorantes.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PB*E	18	Pasta blanca para torno y modelado	20	5.0 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %									Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.45	13.40	0.60	0.57	12.10	4.00	0.22	1.13	14.50	31	13	23.5

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
18	6.5	26.5	1000 1050	14,3 14,4	11,9 11,3	0.1 0.3	350	85	108.4	159.8	110.4

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# PM

970°C - 1025°C



## PASTA NEGRA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta negra de manganeso. Color de cocción negro en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Adecuada para torno y modelado. Excelente comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PM*E	21	Pasta negra para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %											Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %	
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	MnO <sub>2</sub>	BaO	L.O.I	L.L.		I.P.
46.88	15.46	5.56	0.75	4.73	2.42	0.27	3.18	0.20	12.09	0.18	8.11	40	17	8

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
21	5.0	51	900 1000	8.9 9.3	19.1 18.2	0.1 0.9	- 210	73.6	89.2	112.8	88.0

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# PV

970°C - 1085°C



## PASTA DE CORDIERITA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta de cordierita de baja temperatura. Diseñada para piezas cerámicas de alta resistencia al choque térmico (cazuelas para vitrocerámica, piezas para hornos, etc.). Color de cocción rojo anaranjado en atmósfera oxidante. Adecuada para torno y modelado. Excepcional comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PVI*E	19	Pasta de cordierita (0-0.2 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
59.47	26.02	2.93	1.08	0.37	2.97	0.18	1.99	<0.01	4.50	38	20	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
19	5.9	53	1000	3.8	13.0	1.2	139	39.6	50.1	68.3	49.8

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# Galestro

970°C - 1025°C

## PASTA ROJA RÚSTICA



Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta roja rústica. Color de cocción rojo en atmósfera oxidante con aparición de sales que le dan una textura y aspecto muy peculiar característico de a cerámica antigua. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Adecuada para torno y modelado. Excelente comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. No necesita esmaltar.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
Galestro	20	Pasta roja rustica para torno y modelado	20	4.0 - 5.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	BaO	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.00	16.50	6.50	<1	5.50	2.50	3.00	<0,6	10.90		36	17	10.1

Características en crudo			Características en cocido						Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>	
20	7.2	85	1000	8.4	9.3	0.9	260	79.5	102.6	131.9	99.6	

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# Etrusco

970°C - 1025°C

## PASTA NEGRA RÚSTICA



Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta negra rústica. Color de cocción negro en atmósfera oxidante con aparición de sales que le dan una textura y aspecto muy peculiar característico de la cerámica antigua. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Adecuada para torno y modelado. Excelente comportamiento en el secado. Elevada resistencia mecánica en seco. No necesita esmaltar.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
Etrusco	18	Pasta negra rústica para torno y modelado	20	4.0 - 5.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	BaO	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.00	16.50	6.50	<1	5.50	2.50	3.00	<0,6	10.90		31	15	8.8

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
18	6.7	85	1000	7.2	8.7	1,2	260	83	109.9	139.2	105.2

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

Bº Ugarte, s/n - Pol. 1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 - 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

**www.vicentiz.com**

# AFN

970°C - 1055°C



## PASTA ROJA COLAJE

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta ferruginosa en polvo especial para colaje. Sin defloculantes. Color de cocción rojo en atmósfera oxidante. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
AFNP	3	Pasta roja en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg
AFNP*1B	3	Pasta roja en polvo para colaje	-	-	Envasada en big-bags de 1000 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### PREPARACIÓN DE LA BARBOTINA (Sobre 30 Kg de AFNP)

AFNP	Agua	Carbonato sódico	Silicato sódico	Carbonato de bario*	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford n°4
30 Kg	13.5 - 14.0 Kg	30 g	75 - 90 g	30 g	1.70 - 1.75 g/cm <sup>3</sup>	40 - 80 seg.

\* Para prevenir eflorescencias.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
57.59	17.63	6.38	0.79	3.40	2.14	0.18	3.16	0.08	8.75	34	15	7

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
3	-	29	900 1000 1100	7.1 7.3 7.4	16.3 14.1 9.0	-0.5 0.2 2.4	- 93 -	65.3	82.9	114.2	82.7

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

[www.vicentiz.com](http://www.vicentiz.com)

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# AHN

970°C - 1055°C



## PASTA TERRACOTA COLAJE

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta calcárea en polvo especial para colaje. Sin defloculantes. Color de cocción de rosado claro a pajizo claro en función de temperatura y atmósfera. A baja temperatura (980°C), se obtiene un color rosado claro muy apreciado. Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
AHNP	2	Pasta terracota en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 30 Kg 1 Palet = 25 sacos = 750 Kg
AHNP*1B	2	Pasta terracota en polvo para colaje	-	-	Envasada en big-bags de 1000 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### PREPARACIÓN DE LA BARBOTINA (Sobre 30 Kg de AHNP)

AHNP	Agua	Carbonato sódico	Silicato sódico	Carbonato de bario*	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford nº4
30 Kg	16 - 17 Kg	60 g	75 - 90 g	90 g	1.62 - 1.67 g/cm <sup>3</sup>	60 - 100 seg.

\* Para prevenir eflorescencias.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
52.63	15.07	2.18	0.50	11.59	1.11	0.17	2.17	<0.01	14.30	37	13	19

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
2	-	30	900 1000 1100	10.0 13.7 14.0	22.0 23.2 22.5	-0.5 -0.1 -0.3	- 70 -	61.9	72.8	103.9	75.5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n - Pol. 1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 - 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PRA

1240°C - 1300°C



## PASTA REFRACTARIA BLANCA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción blanco-gris. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1.100°C y 1.300°C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para rakú.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRAI*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0.2 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRAF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRAM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
63.92	26.48	1.06	1.52	0.14	0.18	0.24	1.60	<0.01	4.26	34	16	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
21	4.5	27	1100	4.6	9.2	2.6	-	52.3	60.1	73.8	62.2
			1200	4.8	6.0	3.5	-				
			1300	5.0	3.7	3.9	245				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos

www.vicentiz.com

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PRB

1240°C - 1300°C



## PASTA REFRACTARIA BEIGE

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción beige tostado. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1.100°C y 1.300°C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para rakú.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRBF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRBM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
57.10	30.30	2.76	1.38	0.34	0.28	0.30	1.52	<0.01	5.95	39	20	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
21	6.8	27	1100	5.9	11.9	3.5	-	52.3	53.7	71.6	57.4
			1200	5.9	9.4	4.2	-				
			1300	5.9	6.7	5.1	224				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# PRG

1240°C - 1300°C



## PASTA REFRACTARIA GRIS

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción marrón tostado claro. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1.100°C y 1.300°C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para rakú.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm	Kg	
PRGI*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-0.2 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGF*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-0.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGM*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-1.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRGG*E	22	Pasta refractaria chamotada (0-2.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
51.80	32.60	4.61	1.39	0.49	0.44	0.24	1.00	<0.01	7.60	47	24	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
22	7.5	30	1100	7.5	13.1	4.0	-	46.0	53.1	65.2	52.9
			1200	7.5	10.1	5.1	-				
			1300	7.6	8.5	5.9	262				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PRL 1240°C - 1300°C



## PASTA REFRACTARIA LILA

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción marrón tostado. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor. Interesante gradación de colores entre 1.100°C y 1.300°C en atmósfera oxidante y reductora. Para mono y bicocción. Adecuada para rakú.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRLF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRLM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRLG*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-2.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
54.50	30.10	5.75	1.39	0.55	0.28	0.15	0.69	<0.01	6.50	40	19	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
21	6.7	27	1100	6.6	14.1	3.3	-	54.1	49.8	63.0	54.9
			1200	6.6	11.7	4.6	-				
			1300	6.7	9.5	5.4	212				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# PRN

1240°C - 1300°C



## PASTA REFRACTARIA NEGRA

Rev. 07/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta refractaria chamotada. Color de cocción **negro**. Aplicaciones en cerámica estructural, decorativa y, sobre todo, artística, donde es destacable para murales y esculturas. Muy buena plasticidad para el modelado. Excelente comportamiento en el secado, incluidas las piezas de mucho grosor.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
PRNF*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-0.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg
PRNM*E	21	Pasta refractaria chamotada (0-1.5 mm)	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 12.5 Kg 1 Palet = 96 cortes = 1200 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %											Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	MnO <sub>2</sub>	L.O.I	L.L.	I.P.	
47.27	25.74	13.03	1.37	0.24	0.41	0.09	0.80	0.44	3.35	7.28	41	22	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia mecánica seco Kg/cm <sup>2</sup>	Temperatura °C	Pérdida peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Resistencia mecánica cocido Kg/cm <sup>2</sup>	α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
22	8	-	1100	7.5	9.9	4.3	-	56.4	55.0	64.8	58.0
			1200	7.8	7.0	5.3					
			1300	7.6	6.5	5.3					

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# GB-8

1200°C - 1260°C



## PASTA GRES BLANCO

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta blanca para gres. Color de cocción blanco en oxidación, y perla en reducción. Aplicaciones en cerámica decorativa y artística. Muy buena plasticidad para el torneado, modelado y moldeado. Disponible en polvo para colaje. Variedad chamotada.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
GB-8	22	Pasta gres blanco para torno y modelado	20	4.5 - 5.5	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg
GB-8/CHF	22	Pasta gres blanco chamotada (0-0.5 mm)	20	4.0 - 5.0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg
AGB-8	4	Pasta gres blanco en polvo para colaje	-	-	Envasada en sacos de 25 Kg 1 Palet = 40 sacos = 1000 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### PREPARACIÓN DE LA BARBOTINA (Sobre 100 Kg de AGB-8)

AGB-8	Agua	Carbonato sódico	Silicato sódico	DOLAFLUX SP NEU ó REOTAN LP4*	Densidad barbotina	Fluidez Copa Ford nº4
100 Kg	40 litros	200 g	200 ml	(200 - 250 g)	1.78 g/cm <sup>3</sup>	55 seg.

\*Defloculantes opcionales al carbonato sódico y silicato sódico.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
71.00	19.00	0.66	0.71	0.13	0.25	1.11	1.95	0.00	4.96	41	20	0

Color crudo	Contracción de secado %	T° bizcocho aconsejada °C	Rango cocción °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua 1250°C %	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
						α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
crema	5	920	1200-1260	7	0.5	49.4	62.7	94.7	64.5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# GSA

1240°C - 1280°C



## PASTA GRES "SAINT-AMAND"

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres de Saint-Amand en Puisaye, una reconocida y tradicional región alfarera de Francia (Borgoña). Muy adecuada para alfarería, cerámica artística y pavimentos y revestimientos artesanales. Para mono y bicocción.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm	Kg	
GSA	20	Pasta gres Saint-Amand para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
66.30	19.22	1.41	0.86	0.22	0.15	0.32	1.68	0.02	4.27	45	18	0

Color crudo	Contracción de secado %	Rango cocción °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
					α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
gris oscuro	4.8	1240-1280	11	0.2	45.3	56.4	85.5	58.5

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# GRM

1200°C - 1260°C



## PASTA GRES "MOUTIERS"

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres de Moutiers en Puisaye (Francia), de uso tradicional y reconocido prestigio internacional. Color de cocción tabaco en oxidación y marrón en reducción. Adecuada especialmente para alfarería y cerámica artística.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm.	Kg.	
GRM	20	Pasta gres Moutiers para torno y modelado	20	4.5 - 6.0	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

\* Consistencia de extrusión. Para otras consistencias y/o presentaciones, consultar.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
66.69	21.30	2.80	1.10	0.50	0.60	0.10	1.70	0.01	5.20	45	19	0

Color crudo	Contracción de secado %	T° bizcocho aconsejada °C	Rango cocción °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
						α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-650</sub>
ocre	4	980	1200-1260	8	0.2	45.7	56.2	85.0	58.6

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# Sinter-Rapide 1000°C - 1100°C

**GRES BLANCO BAJA TEMPERATURA**



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

## DESCRIPCIÓN

Pasta para gres de baja temperatura apropiada para torno y modelado. Su bajo punto de sinterización le confiere propiedades de **gres a 1100°C**. Color de cocción blanco-crema.

## GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
Sinter-Rapide	20	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
69.4	22.9	0.9	1.2	0.3	1.6	0.9	2.6	-	6.6	35.5	16	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
20	5.5	1000 1100	2 7	8 1	blanco-crema	72	77	87

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

**www.vicentiz.com**

# SZL 2502 1000°C - 1250°C

## GRES CUERO



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0.2 mm. Color de cocción cuero.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
SZL 2502	20	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
72.2	19.9	3.5	1.3	0.3	0.4	0.1	2.2	-	5.0	40.4	20.9	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
20	5.5	1000	2	10	cuero	73	77	93
		1100	4	7				
		1200	6	2.5				
		1260	7	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# K 110

1000°C - 1280°C

## GRES BLANCO MOTEADO



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Color de cocción blanco con motas negras.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
K 110	18	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
76.1	19.5	0.9	1.1	0.3	0.3	0.1	1.6	-	5.5	31.0	13.1	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
18.2	5.9	1200 1260	3.6 4.6	7.1 4.0	Blanco con motas	65	67	83

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

**J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos**

**www.vicentiz.com**

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

# WM 2502 1000°C - 1300°C

## GRES CREMA CHAMOTA IMPALPABLE



Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0.2 mm. Color de cocción crema.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WM 2502	19	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
75.4	19.5	0.9	1.5	0.3	0.3	0.2	1.9	-	5.5	37.0	18.8	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
19	4.8	1000	0.5	14	blanco-crema	67	71	86
		1100	3	9				
		1200	5	3				
		1250	6	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# WMS 2502 1100°C - 1280°C

## GRES CREMA MOTEADO



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0.2 mm. Color de cocción crema con motas negras.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WMS 2502	19	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
75.6	19.3	1.0	1.6	0.2	0.4	0.0	1.8	-	5.0	33.6	16.2	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
19	5.8	1100	3	6	Crema con motas	69	74	85
		1200	4	3.5				
		1260	5	3				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# WMS 2005 B

1150°C - 1250°C

## GRES CAQUI MOTEADO



Rev. 02/03

### DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 20% de chamota de 0-0.5 mm. Color de cocción caqui con motas negras.

### GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WMS 2005 B	19.5	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
75.0	18.9	2.0	1.6	0.3	0.5	0.1	1.8	-	5.0	39.5	20.8	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
19.5	6.5	1100	4.5	4	Caqui con motas	71	74	85
		1200	6	1.5				
		1260	6.5	2				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

# WM 2502 B

1000°C - 1300°C

GRES CAQUI



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

## DESCRIPCIÓN

Pasta para gres apropiada para torno y modelado. Contiene un 25% de chamota de 0-0.2 mm. Color de cocción caqui.

## GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
WM 2502 B	20.5	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
72.1	21.3	2.2	1.5	0.3	0.4	0.2	2.0	-	5.0	35.3	18.3	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>		
						α <sub>20-400</sub>	α <sub>20-500</sub>	α <sub>20-600</sub>
20.5	5.8	1100	7	4	Caqui	68	72	85
		1200	5	1.5				
		1260	5.5	1				

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.